型号： SH-UF080-8038

应用于制药 ， 生物 ， 食品和乳制品行业 ■

产品描述

膜化学成份：	聚偏氟乙烯（PVDF）
截留分子量：	80,000 Da
结构：	卷式卫生级网格外观
流道网：	F=31 mil, G=46 mil, H=65 mil, I=80 mil

规格参数

ⓘ我公司提供特殊流道膜元件的定制服务

有效膜面积

FN/T 流道(31mil)	GN/T 流道(46mil)	HN/T 流道(65mil)	IN/T 流道(80mil)
ft² （m²）	ft² （m²）	ft² （m²）	ft² （m²）
366 （34）	269 （25）	215 （20）	188 （17.5）

操作条件

ⓘ 特殊行业应用请联系我们

推荐操作压力(25℃）：	30-120 psi （2.1-8.3 bar）
最大操作压力(25℃）：	141 psi （9.7 bar）
最高热消毒温度（压差＜1.75bar，25psi）	185℉ （85℃）
运行温度范围：	41-149℉(5-65℃）
最高运行温度：	At pH 6.0-7.5: 150℉(65.6℃)
	At pH 3.5-6.0: 140℉(60℃)
	At pH 2.0-3.5 and 7.5-10.0: 131℉(55℃)
清洗温度范围：	104-122℉(40-50℃)
连续运行pH范围(25℃）：	2.0-10.0
在线清洗pH范围：	1.8-11.0
进水余氯浓度：	<0.1 ppm
最大进料流量：	4.0 GPM （0.9m³/hr）

重要信息

一、首次使用前应用热水进行热稳定处理。

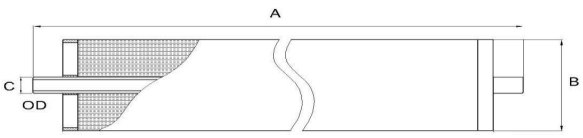
1.在低压低流量条件下用适当的净化水冲洗；
2.在很低压力下用热水做循环处理，水温小于等于45℃，温水循环，最大压力45psi（3bar），膜两侧压差必须小于25psi（1.7bar）。
3.将热水输入系统中，直至温度上至80℃.
4.当使用水温为45℃或高于45℃的温水或热水时，膜两侧的压差必须小于25psi（1.7bar）。
5.保温60-90分钟。
6.让系统温度降到45℃以下。
7.在很低压力下用适当的净化水冲洗，在大压力45psi（3bar），膜两侧压差小于25psi（1.7bar）。

二、启动、停机、清洗过程中，我们推荐按照从静止状态逐渐向运行状态转变，避免突然的压力或错流流量变化。

1.给水压力应该在30-60秒的时间范围内逐渐升高。
2.升至设计错流流速值应该在15-20秒内逐渐到达。
3.第一小时内的产品水应该放掉不用。

备注:热消毒流程后，膜组件通量会存在不同程度的下降，下降程度与热消毒操作条件相关.

外形尺寸



型号	A inches （mm）	B inches （mm）	C inches （mm）
SH-UF080-8038	38.0 （966）	7.9 （201）	0.74 （19.0）

产品性能在不同条件下可能会有差异，此单页不可作为实际应用性能保证依据。由于技术进步及产品的更新换代，产品资料和数据可能随时改变，无须事先声明。敬请留意最新产品信息。

中科瑞阳膜技术（北京）有限公司 电话：010-89496869 地址：北京市顺义区林河工业开发区顺仁路51号2号楼 网址：www.risingsunmem.com