型号：SH-MF022-3838

应用于制药,生物,食品和乳制品行业 ■

产品描述

膜化学成份：	聚偏氟乙烯(PVDF)
孔径：	0.22 μm
结构：	卷式卫生级网格外观
流道网：	F=31 mil, G=46 mil, H=65 mil, I=80 mil

规格参数

ⓘ 我公司提供特殊流道膜元件的定制服务

FN/T 流道(31mil)	GN/T 流道(46mil)	HN/T 流道(65mil)	IN/T 流道(80mil)
ft² (m²)	ft² (m²)	ft² (m²)	ft² (m²)
79 (7.3)	60 (5.6)	42 (3.9)	40 (3.7)

操作条件

ⓘ 特殊行业应用请联系我们

推荐操作压力(25℃)：	14.5-36 psi (1-2.5 bar)
最大操作压力(25℃)：	50.7 psi (3.5 bar)
最高热消毒温度（压差＜1.75bar，25psi）：	185° F (85℃)
运行温度范围：	41-149° F (5-65℃)
最高运行温度：	At pH 6.0-7.5: 150° F (65.6℃)
	At pH 3.5-6.0: 140° F (60℃)
	At pH 2.0-3.5 and 7.5-10.0: 131° F (55℃)
清洗温度范围：	104-122°F (40-50℃)
连续运行pH范围(25℃)：	2.0-10.0
在线清洗pH范围：	1.8-11.0

重要信息

一、首次使用前应用热水进行热稳定处理 。

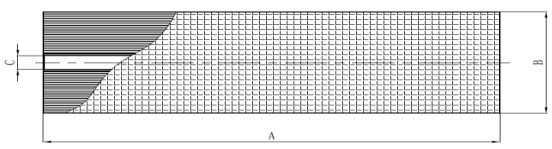
1. 在低压低流量条件下用适当的净化水冲洗 ；
2. 在很低压力下用热水做循环处理 ， 水温小于等于45℃， 温水循环， 最大压力45psi（3bar）， 膜两侧压差必须小于25psi（1.7bar）。
3. 将热水输入系统中， 直至温度上至80℃.
4. 当使用水温为45℃或高于45℃的温水或热水时， 膜两侧的压差必须小于 25psi（1.7bar）。
5. 保温60-90分钟。
6. 让系统温度降到45℃以下。
7. 在很低压力下用适当的净化水冲洗 ， 在大压力45psi（3bar）， 膜两侧压差小于25psi（1.7bar）。

二、启动、停机、清洗过程中，我们推荐按照从静止状态逐渐向运行状态转变 ， 避免突然的压力或错流流量变化 。

1. 给水压力应该在30-60秒的时间范围内逐渐升高 。
2. 升至设计错流流速值应该在 15-20秒内逐渐到达 。
3. 第一小时内的产品水应该放掉不用 。

备注:热消毒流程后， 膜组件通量会存在不同程度的下降 ， 下降程度与热消毒操作条件相关 .

外形尺寸



型号	A inches (mm)	B inches (mm)	C inches (mm)
SH-MF022-3838	38.0 (966)	6.3 (160)	0.827 (21)

产品性能在不同条件下可能会有差异 ， 此单页不可作为实际应用性能保证依据 。由于技术进步及产品的更新换代 ， 产品资料和数据可能随时改变 ， 无须事先声明 。敬请留意最新产品信息